

Estos sensores miden la presión y envían la información, en forma de señal eléctrica a la unidad de control (ECU). FAE cuenta con un sistema industrial capaz de proteger sus sensores de presión contra la electrólisis a diferencia de sus competidores.

Referencias

+200

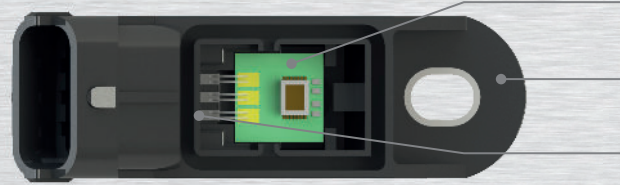
Aplicaciones

+25k

VIO

+120M

Existen varios tipos:
Colector de admisión
Sobre alimentación
Servofreno



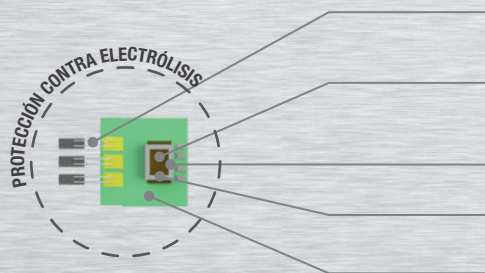
Sensor
Fabricación OEM.
Programable

Cuerpo
Diseño y fabricación propia.
Calidad OEM

Terminales
Recubrimiento de níquel: mejor conectividad, menos corrosión



Tapa
Diseño y fabricación propia.
Calidad OEM



Bonding
Hecha de aluminio, proporciona una mejora en la conectividad, la resistencia mecánica y la estabilidad

Circuito electrónico
Acondiciona la señal en una señal válida y sin interferencias para la ECU. Programable

Protector Die
Protección del chip a posibles golpes y vibraciones

Gel de silicona
Protege el circuito de agentes externos

Placa cerámica
Substrato cerámico de alta resistencia y disipación de la temperatura

Sensores de presión con diferente tecnología:
Common-rail

Ref. 15601



Combustible / Hidráulico

Ref. 15611



Presostato Aire Acondicionado

Ref. 15800



Beneficios al remplazar

- Mejorar el consumo de carburante
- Mejorar el control de las emisiones y hacer que otros sensores trabajen de forma óptima



Síntomas de avería

- Consumo excesivo de combustible
- Encendido del testigo de luz Check Engine
- Dificultad en el arranque
- Baja potencia o aumento del consumo de combustible
- Emisión de humo negro debido al atraso de chispa o demasiado tiempo de inyección
- Detonación debido a un avance excesivo



Causas de fallo

- Deterioro de los tubos de vacío
- Deterioro de los cables o del conector
- Fugas internas del sensor
- Deterioro del elemento sensor que provoca malas lecturas
- Fallos por corrosión